



Rückgewinnung von Energie + Wasser



KPNB-Netz-Werk-Partner



UTS reagiert mit eigener Forschung und Entwicklung auf neue Marktgegebenheiten und liefert hochwertige Lösungen.

Zum Beispiel:

- den NRScompact zur Separation von Gülle und Gärresten auf den Markt, die vielen Landwirten in Bezug auf die Düngemittelverordnung eine große Bereicherung sein wird.
- neue Rührwerkstechnologie zur Reduzierung von Rührkosten bis zu 50% + KfW-Förderung bis zu 40%

ANAERGIA TECHNOLOGIEN

Lösungen für diese Anwendungsbereiche:

- Pumptechnik
- Rührtechnik
- Separation
- Extrusionstechnik
- Siebtechnik
- Zerkleinerungstechnik
- Schlammaufbereitung
- Fördertechnik

Die UTS Products GmbH wurde 2009 gegründet und gehört zur Anaergia Inc. Anaergia ist einer der Weltmarktführer bei der Lösung von Abfallproblemen durch die Rückgewinnung von Energie, Wasser und Düngemitteln aus nahezu jedem Abfallstrom. Anaergia hat 13 Niederlassungen, darunter vier Betriebsstätten, verteilt auf der ganzen Welt.

Die UTS Products GmbH hat ihren Sitz in Lippetal (Nordrhein-Westfalen) und eine Produktionsstätte in Grüntegernbach, Dorfen (Bayern). In der Papier-, Zellstoff- und Holzverarbeitende Industrie (z.B. MDF) findet vor allem der UTS Separator FSP A Anwendung. Der FSP ist eine effiziente und sehr wartungsfreundliche Maschine zur zuverlässigen Entwässerung von Pulp, Feinrejekten, faserhaltigen Schlämmen sowie Entstoffung von Abwasser und Prozesswasser.

UTS beliefert Kunden und Partner weltweit mit zuverlässigen Produkten. Seit mehr als zehn Jahren verlassen sich Landwirte, Industrie und Kommunen auf UTS Technik.



Effektive Separation

UTS Separatoren.
Leistungsstark. Zuverlässig. Servicefreundlich.



Der UTS Separator ist eine High-End Filterschneckenpresse zum effektiven Separieren von faserhaltigen Suspensionen und Schlämmen, wie z.B. Gülle, Gärsubstrate, Schlempe, Schlachtabfälle, Rejekte und Abwasser aus Papier- und Holzverarbeitender Industrie sowie Abfällen aus der Lebensmittelindustrie.

Die festen Bestandteile des Substrats werden durch einen Siebkorb abgefiltert und durch eine im Siebkorb rotierende Schnecke in den Pressbereich der Maschine gefördert, in dem sie gegen den Widerstand eines Federklappen-Mechanismus ausgepresst werden.

Modelle

Separator FSP A – Das Modell für industrielle Anwendungen

Der komplett aus Edelstahl gefertigtes Modell FSP A ist besonders für industrielle Anwendungen und den anspruchsvollen Agrarbereich mit industriellen Standards geeignet.

Typische Einsatzgebiete sind hierbei: • Papier-, Zellstoff- und Holzverarbeitende Industrie
 • Lebensmittelindustrie • Fleischverarbeitende Industrie • Kunststoffrecycling



FSP A-78

Eigenschaften

- Trennung von Filter- und Pressbereich
- Klappbares Pressgehäuse mit Schnellverschluss
- Pressschnecke mit Wolframcarbid Panzerung
- Revisionsöffnung in Einlauf- und Siebgehäuse
- Antriebsadapter mit Gleitringdichtung und Sperrkammer
- Faserschneidfunktionen vor Eintritt in den Siebbereich

Erfahrungsgemäße Abscheideraten in der Papierherstellung
 auf Basis von Altpapier:

- Feinrejekte > 90 %
- LCC Rejekte > 80 %
- Flotatschlamm > 60 %



Für mehr Informationen:
 0172-69 94 768 • buschmeier@kp-nb.de



Die UTS Separationstechnik steht für:



- Geringe Betriebs- und Lifecycle-Kosten durch anhaltend hohe Durchsatz- und Trennleistung bei geringem Verschleiß
- Einfache Wartung ohne Demontage des Presskopfes und der Rohrleitungen (Maintenance in place)
- Individuelle Lösungen für vielfältige Anwendungen durch große Modellpalette
- Kompetente Beratung mit anwendungsspezifischer Massen-, Nährstoff- und Kostenbilanzierung sowie Unterstützung bei der verfahrenstechnischen Einbindung



A-52 spezial